

仕様

名称	全自動秤量散薬分包機
型式	Elen-01
本体サイズ※1	W960mm×D880mm×H1910mm(※1PCボックス設置時H2134mm) W980mm×D900mm×H1950mm(梱包材込・横倒し不可)
フロアプレートサイズ※2	W960mm×D880mm(設置時本体右側に500mmのスペースが必要)
本体重量※3	503kg
電源	単相100VAC 15A 50/60Hz
最大消費電力	1490W
最大電流値	14.9A
ディスプレイ	21.5インチタッチパネル1台
散薬カセット	43カセット搭載(洗い・賦形カセット含む) 容量:最大240cc※4(複数薬品登録:1薬品2カセットまで登録可能。)
包装機機構	横型包装機
電子天秤	2台
分包紙サイズ	W80mm×H70mm固定
印字方式	全行・2行対応、熱転写方式
分包速度	高速:50包/分 中速:45包/分 低速:35包/分※5
R円盤	1枚搭載
散薬分割方式	スクレーパー方式(1円盤あたり13.8mm×3枚)
分割数	1包～93包
散薬配分仕様	均等・重ね撒き
配分フィーダー数	1台
最大配分量	230g※6
分包時間	30秒から3分程度※7 例:酸化マグネシウム1包0.5g42包2分38秒 (処方スタート～払い出しまで)
集塵ユニット	紙パック交換式集塵ユニット2機搭載
コンプレッサー	標準装備
ハンドクリーナー	標準装備
監査レシート用プリンター	標準装備
4色印字機能	標準装備※8

※1 本体サイズにビスなどの突起物は含みません。
※2 転倒防止(耐震)用フロアプレートを標準装備。
※3 薬品重量は含みません。
※4 秤量範囲を超えて秤量することはできません。薬品によって異なる場合があります。
※5 当社測定基準による。
※6 散薬の特性によってはこの限りではありません。
※7 秤量重量により異なります。
※8 4色インクリボンが必要になります。

サポート動画



※製品改良のため仕様・構成などを予告なく変更させていただく場合がございます。
※本カタログは印刷のため実際の製品と色合いが多少異なる場合がございます。
※カタログ掲載内容は2025年4月現在のものです。

TOSHO
Your best pharmacy solution

株式会社トーショー
本社 〒144-0033 東京都大田区東糀谷3-8-8
TEL: (03)3745-1331(代)

トーショー公式サイトはコチラ▶
<https://www.tosho.cc/>



オプション

マーカーユニット



分包の印字面にラインを引き、用法などによって色分けできます。

薬品マスター配信

最新の薬品マスターを毎月1回配信します。

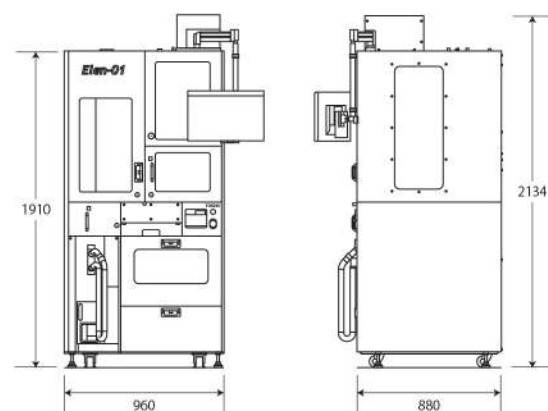
散薬鑑査システム

SW

散薬鑑査システムと連動させることにより、さらに安全性の高い分包を可能にします。



寸法図 (mm)



全自動秤量散薬分包機

Elen-01

エレン ゼロワン

散薬の秤量・配分・分包をフルオートメーション化



▼詳しくはこちら



○製品ご購入に関するお問合せ・ご相談は上記連絡先までお願い致します。

薬剤師の時間活用を推進する フルオートメーション『Elen-01』

手間のかかる散薬の調剤業務を自動化した『Elen-01』。
人的な調剤作業の削減によって創出した時間を
患者さまの対応に充てるなど、タスクシフトに貢献します。

薬品カセット
40個実装
容量最大240cc



Elen-01の「運用」について、
動画でご確認いただけます。



秤量・配分・分包をすべてこの一台で。
安全性の向上と業務全体の効率化をサポートします。

Point 01 安全性の向上

フルオートメーションで、
人為的ミスの発生リスクを削減。

- ・処方箋、薬品ラベルの見間違い
- ・薬品の取り間違い
- ・配合量、秤量間違い 等



Point 02 時間の効率化

調剤に要する時間を削減し、
人にしかできない業務にシフト。

- ・患者さまに対応する時間の創出
- ・人的チェックが不可欠な鑑査などに注力



Operation

— 運用 —

散薬調剤の常識を変える「全自動化」で効率アップ。

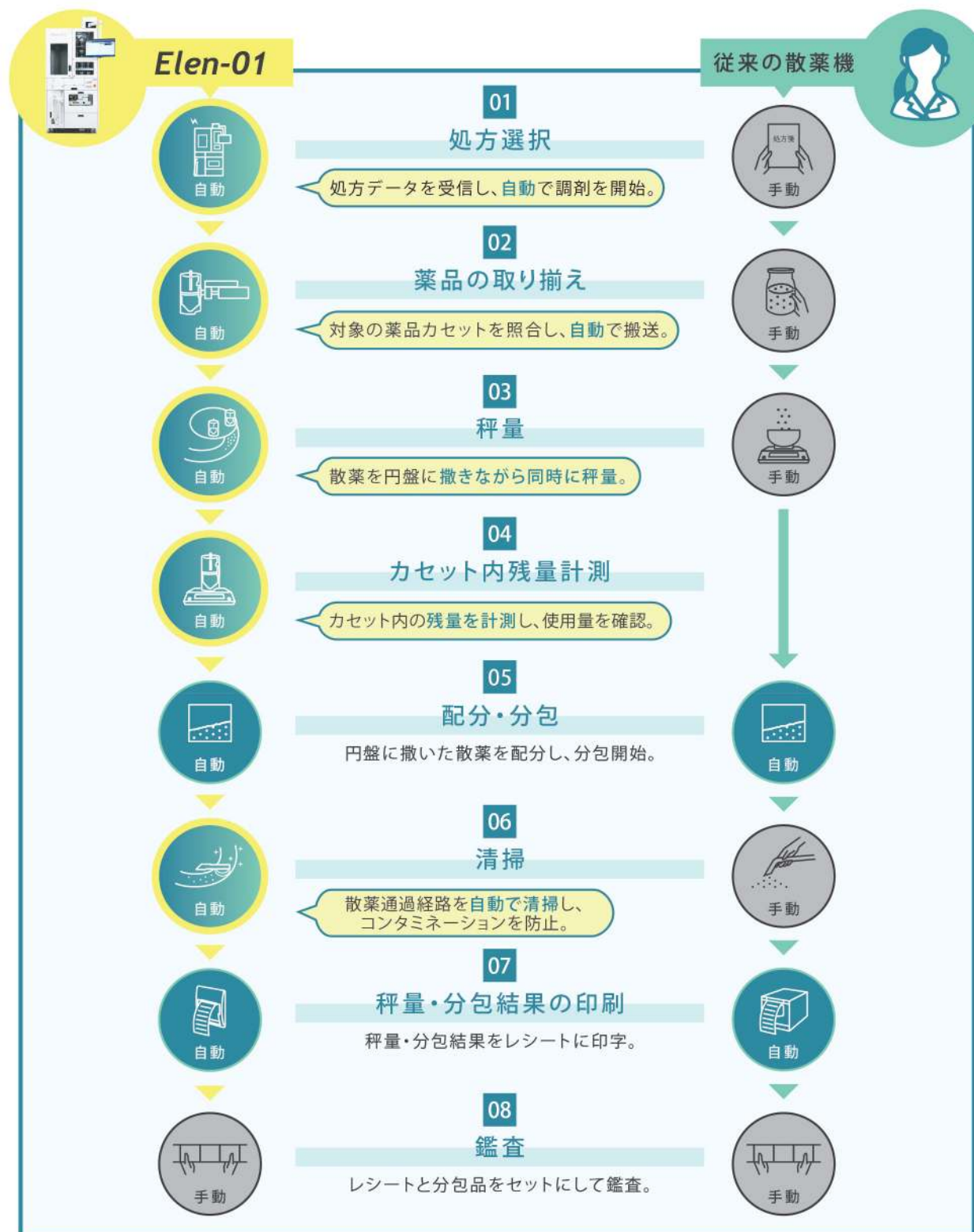
調剤システムと連携して自動で調剤スタート。

正確な秤量・配分・分包で、安全性の高い一包化を実現します。

272.30
DATE ICAL NE

自動化の流れ

処方データをスタートするだけ。あとは分包完成までノータッチ。



正確な秤量を連続的に実施

ロボットが自動的にカセットを搬送し、薬品を円盤に撒きながら秤量します。

カセット内の薬品残量と使用量との差分をリアルタイムでチェックし、秤量の正確性を確認。

また、秤量中に次に配分する薬品のカセットをストックスペースに用意し、連続的な自動秤量を可能にします。



散薬を円盤に撒きながら同時に秤量。
秤量中に次に配分する薬品のカセットをロボットが用意。

薬品カセット40個実装



薬品の品質低下を防ぐ、遮光性に優れた設計。
「顆粒・細粒用」「粉末用」の2種類のカセットをご用意。

コンタミネーションを防止する清掃性

残薬や異物によるコンタミネーションが生じないようにするため、散薬通過経路を自動で清掃します。
通過経路以外の場所は、ハンドクリーナーでの清掃が可能です。

自動清掃

スクレーパーと上下ホッパー部はコンプレッサーによる圧縮空気と集塵機構によって自動清掃。
R円盤は、集塵機構による自動清掃を行います。

自動洗い分包

色付き薬品など分包後に洗浄を必要とする薬品は、あらかじめ指定しておくことで、円盤と散薬通過経路を自動で洗浄します。



R円盤を自動清掃



ハンドクリーナーでの清掃

「毎日のお手入れ」について、動画でご確認いただけます。



Management

— 薬品管理 —

毎日の充填作業と在庫管理をもっとスムーズに。

カセット内の薬品残量がひと目でチェック可能。
分包機を止めない在庫管理をサポートします。



充填機能

調剤前充填

調剤のスタート前に該当薬品のカセット残量を確認し、処方より少ない場合は事前に充填を行うことで、機械を止めずに分包を完了できます。

「薬品充填」について、
動画でご確認いただけます。



薬品充填の流れ

01 充填対象のカセットを照合



薬品カセットのバーコードを読み込みます。

02 充填する薬品を照合



薬品カセットと同じ薬品のバーコードを読み込みます。

03 充填



薬品充填用のアダプターを薬品カセットにセットし、充填を行います。

04 薬品カセットを戻す



充填した薬品カセットを本体収納庫に戻します。

05 完了



作業者のバーコードを認証し、記録します。

※機械動作中の充填作業はできません。

在庫管理

薬品の種類と量をしっかり確認

充填ミス防止

薬品カセットにはバーコードとRFIDを設置。
薬品の充填・使用する前に照合します。



薬品の種類



バーコード 充填時に薬品と照合。

RFID 機庫内のカセット位置を把握。

正確な秤量をサポート

薬品使用量と薬品抜き取り量の差分をチェックします。



薬品の量

薬品使用量 円盤に撒きながら使用量を秤量。

抜き取り量 電子天秤でカセット内残量を秤量し、抜き取った量を確認。

薬品管理画面

薬品残量の可視化



薬品残量が画面上で確認できるため、薬品残量が少ない薬品をあらかじめ充填しておくことができます。

薬品残量の不足を調剤開始前にお知らせ



カセットの残量が処方データの量より少なかった場合、調剤スタート前にアラームでお知らせします。

品質維持のサポート

01

一定期間使用していない薬品の品質確認

調剤前に使用する薬品カセットを取り出し口まで搬送し、
薬品の品質を確認できます。

02

イオナイザー搭載

薬品配分時に静電気を除去し、飛散を防ぎます。

03

除湿機搭載

カセット内の散薬が固まるのを防ぐため、
機械の電源がOFFの時も湿度対策を行います。